

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
РОМБИЧЕСКОЙ ФОРМЫ С УГЛОМ 55°
И ОТВЕРСТИЕМ

Конструкция и размеры

ГОСТ
24255—80

Rhombic throw-away (indexable) carbide cutting
inserts with 55° included angle and cylindrical holes.
Design and dimensions

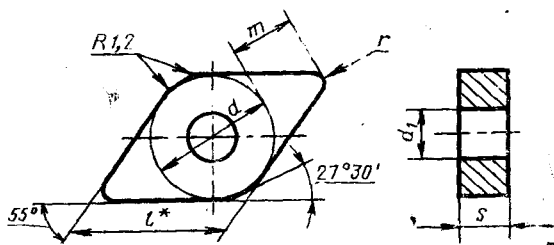
ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1. (Исключен, Изм. № 1).

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать
указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

мм

Обозначение пластин класса допуска М			l	d	d ₁	s	r	m
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость*						
13123—150408	DNMA-150408		15,5	12,700	5,16	4,76	0,8	6,478
13123—150412	DNMA-150412						1,2	6,015
13123—150608	DNMA-150608					0,8	6,478	
13123—150612	DNMA-150612		19,3	15,875	6,35	6,35	1,2	6,015
13123—150616	DNMA-150616					1,6	5,552	
13123—190608	DNMA-190608					0,8	8,327	
13123—190612	DNMA-190612		19,3	15,875	6,35	6,35	1,2	7,865
13123—190616	DNMA-190616						1,6	7,402

* См. приложение 3

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки Т15К6, длиной режущей кромки $l=15,5$ мм, толщиной $s=4,76$ мм, радиусом $r=0,8$ мм:

196613 0443 150408

3. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 1.
 4. Система обозначения пластин — по ГОСТ 19042—80.
 5. Технические требования — по ГОСТ 19086—80.
 6. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 2.
- (Введен дополнительно, Изм. № 1).

мм

Цифровое обозначение пластики	Ориентировочная масса пластин, г, из твердого сплава марок		
	T5K10	T14K8	T15K6
13123—150408	8,52	7,72	7,58
13123—150412	8,35	7,57	7,44
13123—150608	11,40	10,30	10,10
13123—150612	11,10	10,10	9,93
13123—150616	10,80	9,79	9,62
13123—190608	17,90	16,20	15,90
13123—190612	17,60	16,00	15,70
13123—190616	17,30	15,70	15,40

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Применяемые марки сплавов пластин

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Применение по специальному заказу
13123—150408	№ 7	№ 5, № 6
13123—150412		
13123—150608		
13123—150612		
13123—150616		№ 5, № 6, № 7
13123—190608		
13123—190612		
13123—190616		

№ 5 — Т5К10; № 6 — Т14К8; № 7 — Т15К6

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

Применяемость пластин

d	Обозначение	Пластины без стружколомающих канавок				
		радиус при вершине r_s				
		0,4	0,8	1,2	1,6	2,4
12,7	DNMA 1504	++	++	++	++	+++
	DNMA 1506	+++	++	++	++	++
15,875	DNMA 1906	+++	++	++	++	++

Примечание. + — пластины основного применения, стандартизованные.
 ++ — пластины ограниченного применения, нестандартизованные.
 +++ — пластины, не рекомендуемые для применения.
 Приложения 2, 3. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ:

Н. А. Кудря, канд. техн. наук; О. С. Мальцев, канд. техн. наук; А. И. Скрипник, канд. техн. наук; Н. А. Скапа; М. П. Борисова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2915

3. В настоящий стандарт введен международный стандарт ИСО 3364—85 «Пластины сменные твердосплавные с радиусами при вершине с цилиндрическим крепежным отверстием. Размеры» в части пластин DNMA.

4. Срок проверки — 2000 г.
периодичность проверки — 10 лет

5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	4
ГОСТ 19086—80	5

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3632

8. Переиздание (апрель 1992 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1990 г. (ИУС 4—91).